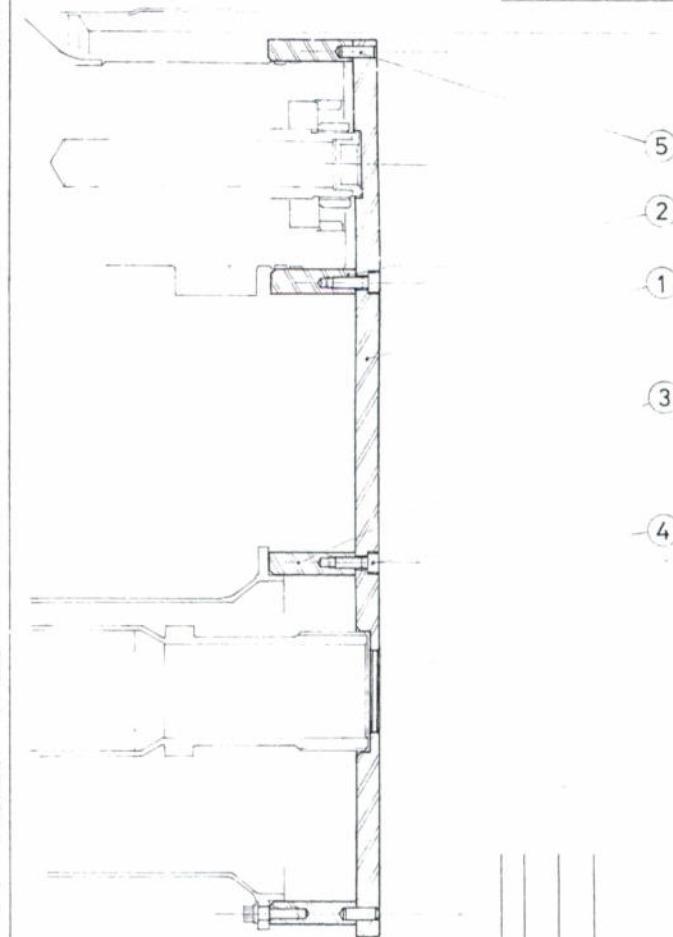


DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
10.01.78	F00-NET	MODIF REP 1	A



5	L	PION	STUB $\phi$ 5 L=15
4	8	VIS CHA $\phi$ 5 L=10	
3	1	CENTRAGE	RU4 G DÉCO. ARROS. NOIRE
2	1	CENTRAGE	RU4 G *
1	1	PLAQUE	RU4 G *
PL	REP	QUANT	DESIGNATION
			MATIÈRE
			OBSERVATIONS
			TOLERANCES SERRURES DEFORMES
			LONGITUDE ANGLES DROITS AUTRES ANGLES
			0,05 H/
			RAYON PELLIERE NON EDGES
			0,05-0,12 H/
			CASSER LES ANGLES H/ES 0,2 X 0,3 MARQUER LES H/ SUR LES PIÈCES SEPARÉES MARQUER : SUR LES CANONS DE PERÇAGE
ECHÉCHELLE			N° PIÈCE
1		ARRIËL	
			PLAQUE SUPPORT GENERATEUR
			"EN L'ABSENCE DU REDUCTEUR" OUTILLAGE ENSEMBLE
DELIVRÉ PAR	DATE	VERIFIÉ PAR	
FOUCHET	5.12.78		TURBOMECA 64-BORDES - FRANCE
			N° 881 3 418 000

